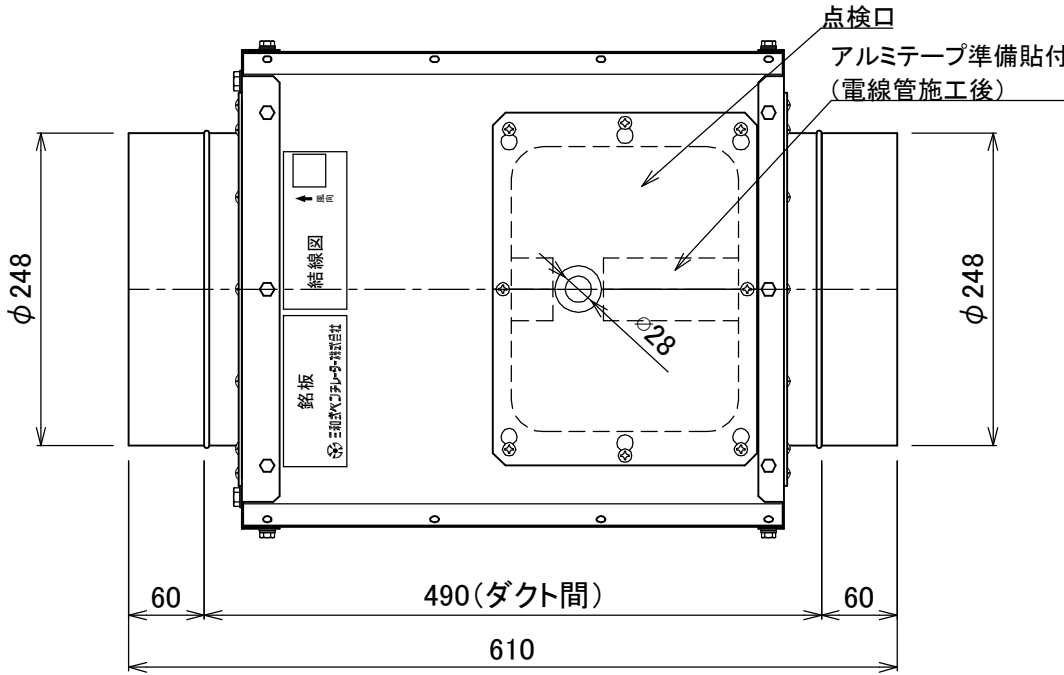
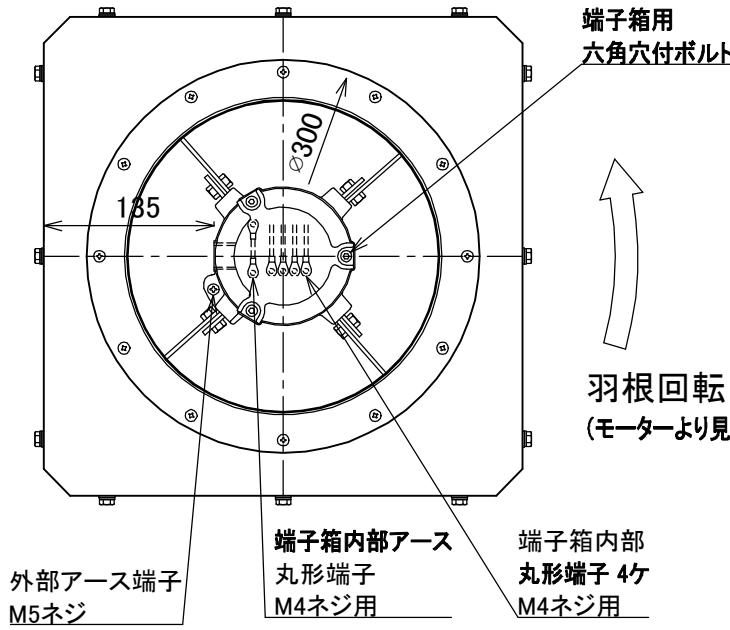


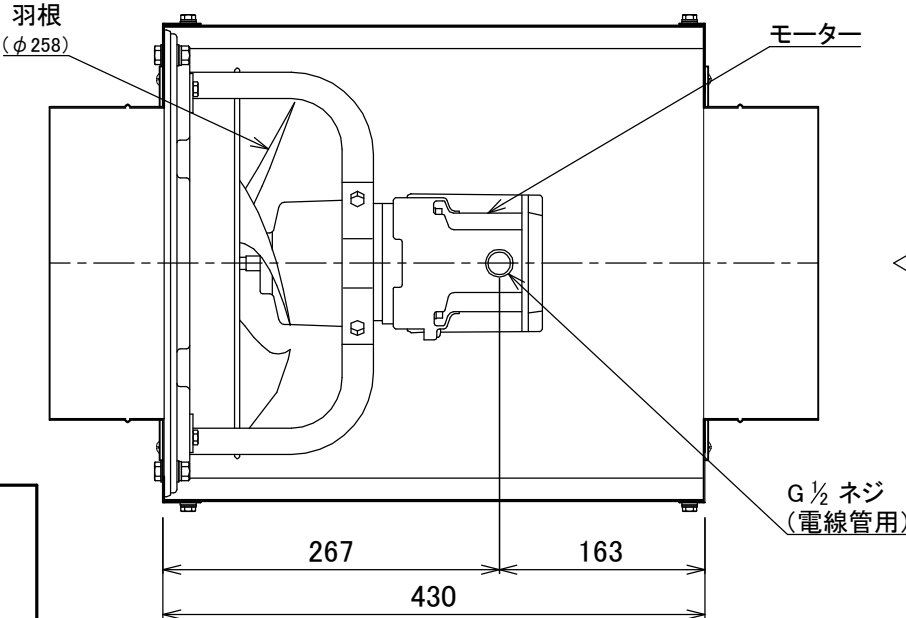
394.2  
380  
380  
394.2



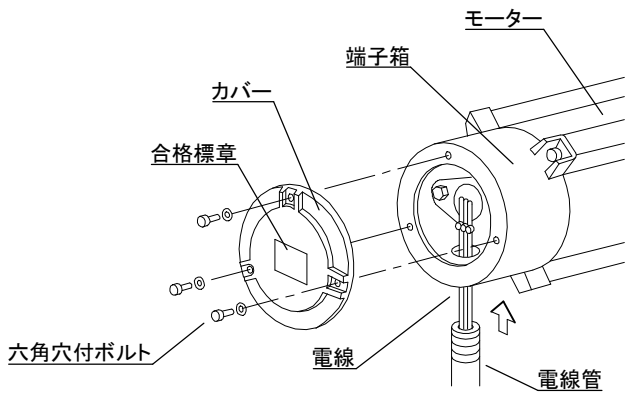
点検口  
アルミテープ準備貼付  
(電線管施工後)  
φ28  
φ248  
60  
490(ダクト間)  
610  
60



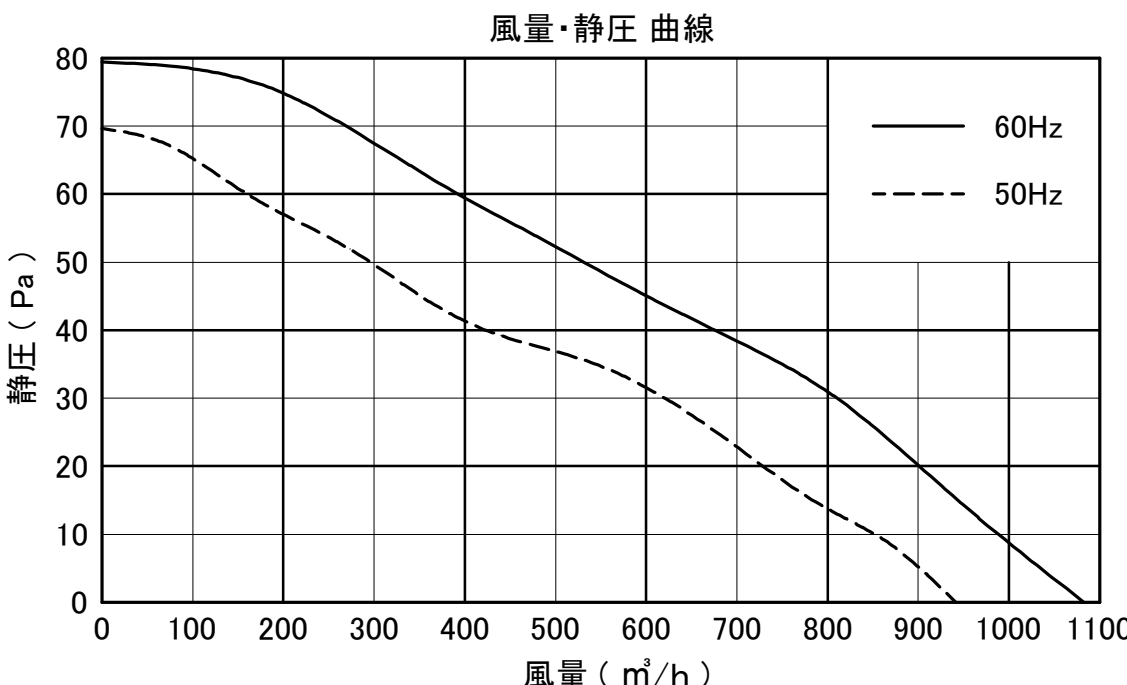
端子箱用  
六角穴付ボルト  
φ300  
185  
外部アース端子  
M5ネジ  
端子箱内部アース  
丸形端子  
M4ネジ用  
端子箱内部  
丸形端子 4ヶ  
M4ネジ用



羽根  
(φ258)  
モーター  
風向  
G 1/2 ネジ  
(電線管用)  
267  
163  
430



モーター  
端子箱  
カバー  
合格標章  
六角穴付ボルト  
電線  
電線管



風量・静圧 曲線  
静圧 (Pa)  
風量 (m³/h)  
60Hz  
50Hz

モーター型式名		EF-25ASD2-V (販売:三菱電機・製造:ムライ機器)				電源	単相 100V		
電動機形式		耐圧防爆形 コンデンサ誘導電動機 E種 d2G4				耐電圧	AC1000V 1分間		
防爆構造電気機械器具 検定番号		第T65569号				絶縁抵抗	10MΩ 以上 (500V絶縁抵抗計)		
使用周囲条件		温度 -20℃~+50℃ 湿度 90%以下 屋内				羽根形式	25cm 金属製軸流羽根		
特性	周波数 (Hz)	極数 (P)	消費電力 (W)	公称出力 (W)	電流 (A)	最大負荷電流 (A)	騒音 (dB)	概算質量 (kg)	
	50	4	39	25	0.44	0.64	45	18	
	60	4	49	25	0.50	0.81	48	18	

結線方法

緑 赤 黒 青 白

アース 単相100V

端子箱カバーを取り外す。(六角レンチ 4mm)

左結線図参照に結線する。(M4 丸型端子)

アース端子を使用し D種接地工事を行う。

結線部はテープなどで 確実に絶縁処理を行う。

電線管を使用し 防爆配線する。(呼び16 ネジG 1/2)

モーターブレーカ 及び 漏電ブレーカを必ず設置する。

羽根の回転は 端子箱方向から見て左回転。

- 殿		番号	DATE	設計変更	記入者	記事	単位	mm	日付	2021.03.18	製品名	耐圧防爆形 強制換気 中間型 MSQ ステンレス		
現場名 -		1	2021.04.01	設計変更	-	ケーシング : SUS304 2B t1.0	尺	1/1 1/6	投	影	法	品	MSQ - 250S - 250 - SUS	
		2	2023.11.02	モーター型番更新	吉 沢	モーター枠 : ポリエステル塗装鋼板								
機器 No.	個数	設置場所	3	-	-	羽根 : ポリエステル粉体塗装	設	細江	検	図	番	01		
-	-	-	4	-	-	モーター : アクリル塗装								
-	-	-	5	-	-	ボルトナット : ステンレス								